

Informations générales sur la machine à souder au laser au laser

# Série FWS



# Les avantages du soudage au laser

## Rapide

La vitesse de soudage du soudage manuel au laser est 4 à 8 fois plus rapide que celle du soudage TIG.

## Faible distorsion

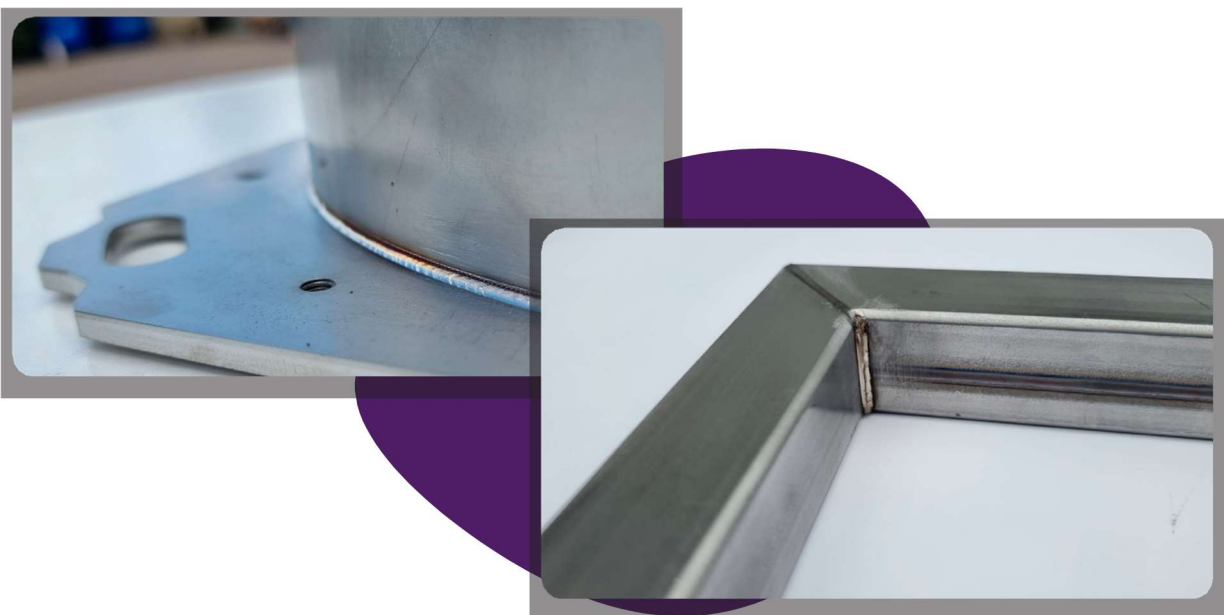
Le soudage de produits en acier inoxydable entraîne souvent une déformation importante du produit. Le soudage manuel au laser permet de réduire considérablement, voire d'éliminer, cette déformation. Le soudage au laser est plus facile à apprendre que le soudage à l'arc, tel que le soudage TIG ou MIG/MAG.

## Facile à apprendre

Les compétences manuelles requises pour le soudage manuel au laser sont beaucoup plus faciles à acquérir. Vous pourrez commencer à travailler après une brève formation et une courte pratique.

## Peu de post-traitement

Le faible apport de chaleur garantit une décoloration minimale du matériau. Souvent, cette décoloration peut être facilement éliminée à l'aide d'un produit non tissé.



## La sécurité est notre **priorité**

La machine à souder LAZRZ est équipée de diverses mesures de sécurité électronique pour garantir un fonctionnement sûr.

## **Simplicité d'utilisation**

La machine à souder au laser de la série FWS est facile à utiliser grâce à une interface et un panneau de contrôle intuitif

## **Paramètres de soudage prédéfinis**

La machine peut être facilement utilisée grâce à différents réglages prédéfinis d'origine en fonction du type de matériau et de son épaisseur à souder. Il est toutefois possible d'interagir sur ces réglages pour ajuster les paramètres de façon manuelle.

## **Fonction de mémoire dans le système de contrôle**

La machine dispose de 9 emplacements de mémoire où les paramètres de soudage peuvent être stockés.

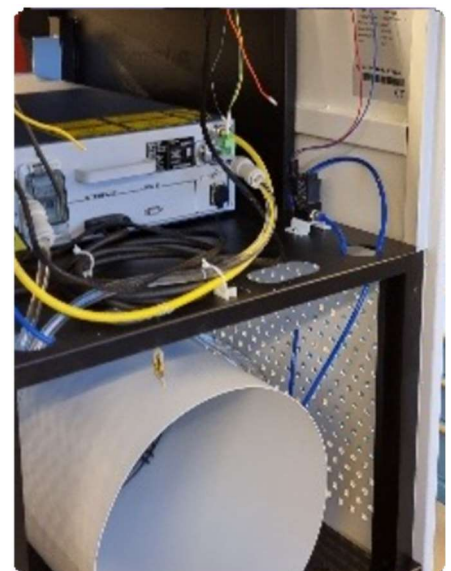
## **Fonctionnement du pistolet**

La télécommande du pistolet de soudage permet de régler les paramètres du pistolet.

## **Contrôle des composants européens**

Tous les composants électriques utilisés proviennent de marques européennes réputées et sont conformes à la norme EN-13849.

## **Fabriqué en Hollande**



Les machines de soudage laser FWS sont assemblées et équipées  
des commandes électriques à Middelburg, aux Pays-Bas.

# Spécifications

Modèle	1500W	2000W
Tension d'alimentation	1~220V ± 10% 50/60Hz	3~ 400V ± 15% 50/60Hz
Capacité de puissance	7.6kW	8.2kW
Mode d'opération	CW/ Modulé	CW/ Modulé
Température ambiante °C	10 - 40	10 - 40
Humidité relative %	< 70	< 70
Longueur d'onde	1085nm ± 5	1085nm ± 5
Fréquence de modulation Hz	1 - 20000	50 - 20000
Sortie optique Char. Tête IQB (mm*rad)	< 1.5	< 1.5
Méthode de refroidissement	L'eau	L'eau

## La série FWS est conforme aux normes suivantes:

- EN-IEC 60825-1:2014 Sécurité des appareils à laser – Partie I  
- Classification et exigences en matière d'équipement.
- EN-ISO 11553-1:2009 Machines utilisant des lasers – Partie I  
– Exigences de sécurité.
- EN-ISO 11553-2:2009 Machines utilisant des lasers – Partie II  
– Exigences de sécurité pour les machines manuelles utilisant des lasers.
- EN-ISO 13849-1 :2023 Systèmes de commande de pièces relatives à la sécurité  
– Partie I: Principes généraux de conception.
- Directive sur les machines (2006/42/CE)
- Directive CEM (2014/30/CE)
- Directive basse tension (2014/35/CE)